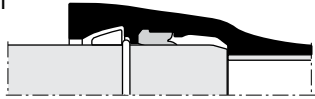


Muffeskjøter med Universal Standard / Tyton Ve kan demonteres med spesialverktøy før trykket settes på. Deretter kan den strekkfaste skjøten ikke demonteres. Dette gjelder også når skjøten har vært utsatt for strekk.

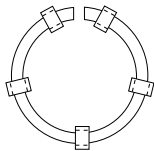
Spesialverktøy for demontering: Kontakt PAM Norge.

NB! En demontert Universal Standard / Tyton Ve låsering vrakes og må ikke brukes på nytt. Dette gjelder også for den hydrauliske tettepakningen.

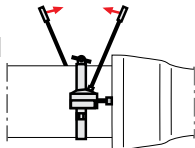
Skyv spissenden til bunn i muffa.



Åpne låseringen ved å sette inn kiler (antall iht tabell nedenfor) mellom røret og låseringen; evt. i hvert segment avhengig av DN.



Dra spissenden ut av muffa med krage og jekk, eller med gravemaskin og stropper.



DN	Antall
100	3
125 - 350	4
400-700	5
800	14
900	16
1000	18
1200	20
1400	20



SAINT-GOBAIN PAM DUKTILE RØRSYSTEMER

- HÅNDBTERING
- LAGRING AV RØR
- KAPPING AV RØR
- LEGGEVERKTØY
- REPARASJON AV INNVENDIG BELEGG
- REPARASJON AV UTVENDIG BELEGG
- 1-KAMMERMUFFE TYPE STANDARD / TYTON
- STREKKFAST 1-KAMMERMUFFE TYPE STANDARD Vi / TYTON Sit+
- STREKKFAST 2-KAMMERMUFFE TYPE UNIVERSAL STANDARD / TYTON Vi
- STREKKFAST 2-KAMMERMUFFE TYPE UNIVERSAL STANDARD / TYTON Ve
- BOLTEMUFFESKJØT EXPRESS

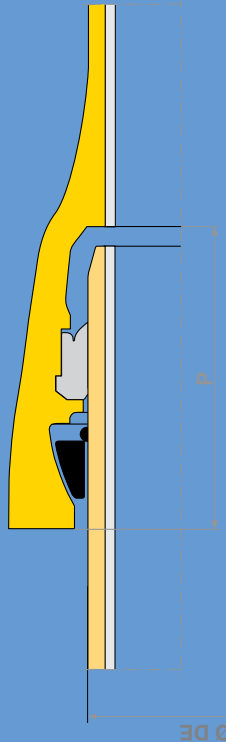


PAM NORGE
BROBEKKVEIEN 84,
0582 OSLO
TLF: 23 17 58 60
FAX: 23 17 58 61
WWW.PAMLIN.NO



DUKTILE RØRSYSTEMER

Strekkfast 2-kammermuffe type UNIVERSAL STANDARD / TYTON Ve

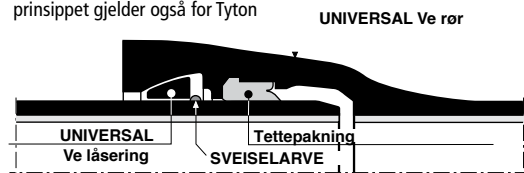


Rørlengder sammenkoblet med strekkfaste skjøter type Universal Standard Ve og Universal Tyton Ve kan trekkes i kulvert, på broer og i «No Dig» applikasjoner. Skjøtene må ikke utsettes for skyvekrefter.

PRODUKTSPEKIFIKASJON

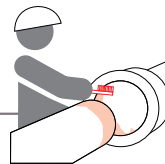
Dette er en 2-kamret muffeskjøt hvor tetting og strekkfasthet er adskilt. Tettepakningen monteres i det innerste kammeret og sørger for tett skjøt. Tettepakningen leveres som type Tyton for DN100-DN300 og som type Standard for DN350-DN1400. Spissenden på røret har sveiselarve og løsnings benyttes der hvor det er krav til forsterket strekkfasthet. Universal Ve låsering monteres i det ytterste kammeret og sørger for strekkfasthet.

*Bildet viser Standard, men prinsippet gjelder også for Tyton



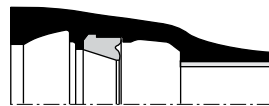
RENGJØR

Muffe, spissende og tetningsring



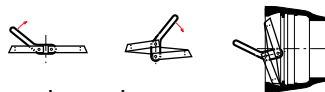
SETT INN TETNINGSRING

Anbefales utført før legging i grøft.



SETT INN LÅSERING

Reduser omkretsen med et verktøy og sett låseringen inn i sporet.



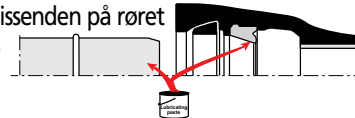
Påse at ringens åpning er på toppen av røret, i tilfelle demontering blir ønskelig.

PÅFØR GLIDEMIDDEL

Smør:

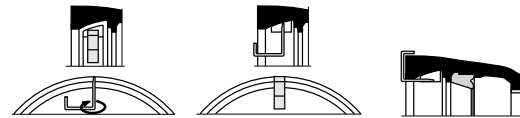
- Den synlige pakningsflaten
- Faseflaten og spissenden på røret

Se tabell for nødvendig mengde av smøremiddel.



ÅPNE RINGEN

Sett inn en kile mellom endene på ringen. Vri kilen og sett den inn i sporet som vist under.



MONTER

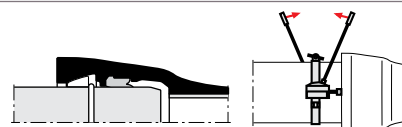
Montasje av rør må gjøres langs felles senterakse.



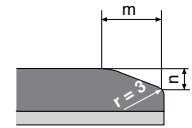
Sett spissenden inn i låseringen og fjern kilen.

Press spissenden inn til den bunner i muffa. Fordi ringen er åpen, glir den over sveiselarven og fester seg til røret.

EKSPANDER SKJØTEN



Trekk røret tilbake til ringen stopper mot muffa. Bruk krage og jekk, eller gravemaskin og stropper.



Fasesnitt

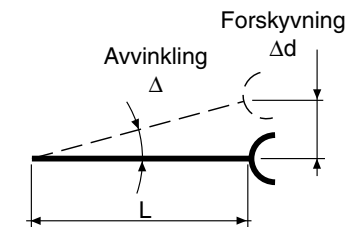
DN	100 til 600	700 til 1200	1400
m (mm)	9	15	20
n (mm)	3	5	7

Antall spenn glidemiddel for 100 skjøter

DN	Stk	DN	Stk	DN	Stk	DN	Stk
100	2	300	5	600	9	1100	21
125	2	350	5	700	13	1200	24
150	3	400	6	800	15	1400	27
200	3	450	6	900	17		
250	4	500	7	1000	19		

MAKSIMALT TILLATT AVVINKLING

Røraksene skal falle sammen når spissenden føres inn i muffen. Avvinkling kan bare foretas etter at skjøten er montert.



DN	$\Delta\theta$	L m	Δd cm
100-450	3°	5,95	32
500-600	2°	5,97	21
700	2°	6	21
800	2°	7	25
900	1,5°	6,87	18
1000	1,5°	6,88	15
1200	1,1°	8	15
1400	1,2°	8	17